

DURMA

Превосходство силы

РВФ СЕРИЯ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



- Простой в эксплуатации
- Быстрый
- Продуктивный
- Выигрышный
- Эргономичный



DURMA

Превосходство силы



Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанным в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



	<p>1 Высокие технологии, современные производственные линии</p>	
<p>2 Высокое Качество Комплектующих</p>		<p>3 Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре</p>

PBF Серия Гибочный Пресс

Ориентированный на клиента лидер

Мы разработали отличный станок для наших клиентов, которым не нужен высокий ход гибочной балки и работа в три смены.

Мы поддерживаем вас с низкими инвестиционными затратами, эффективностью, точностью, минимальными затратами на обслуживание.

Серия PBF на службе Вашей компании поддерживает ваши стандарты производства.



Превосходство силы

"Магическое Прикосновение" для Вашей компании

Быстрая, производительная и безупречная гибка

Низкие инвестиционные затраты

Высокая эффективность

Низкое потребление энергии

Прекрасно оборудован для точной гибки и экономических решений

Разработанный инженерами Центра Исследований и Разработок DURMAZLAR Гидравлический Гибочный Пресс серии PBF укрепит Ваш бизнес инновационными решениями.

Легкий в использовании

Эргономичный

Эффективный

Быстрый

Надежный бренд

Почему Листогибочные прессы DURMA?

- Лучшая и быстрая гибка
- Жесткая конструкция рамы
- Высокая чувствительность и повторяемость
- Низкие затраты на обслуживание
- Высокотехнологичное оборудование
- Повышает ценность Вашей компании
- Надежный бренд

Увеличивает Вашу Мощность

Простые решения для ваших инвестиций

Гидравлические гибочные прессы серии PBF, характеризующиеся низкими инвестиционными затратами, высокой производительностью и идеальным соотношением цена / качество, гарантируют и предоставляют все решения для ваших потребностей в гибке.



Базовая Спецификация

- Высокая чувствительность, стальная конструкция со снятым напряжением, долговечная моноблочная рама
- Разработанная и запатентованная система направляющих DURMA
- ВП и линейные направляющие, интегрированные в первоклассную систему заднего упора
- Прочные, долговечные и точные возможности гибки со специальным закаленным верхним инструментом
- Возможность использования специального сегментированного инструмента и быстросъемных держателей
- Отличное решение для длинной и глубокой гибки
- Высокая точность линейных направляющих
- Стандарты безопасности CE
- Экологически чистые, эффективные и совершенные решения для гибки

Прочная Система Заднего Упора

Точный

Надежный

Прочный

- Скорость и высокая точность
- Безопасное перемещение
- Регулировки в каждой точке
- Устойчивость к повреждению
- Простое техобслуживание



Почему задний упор DURMA?

Наиболее важной особенностью для достижения идеальногогиба является стабильность и дизайн заднего упора, что позволяет изготовить безупречный и правильный продукт.

Высокоскоростная ШВП с системой обратного отхода поддерживается линейными направляющими, что позволяет получить длительный срок эксплуатации заднего упора, хорошую чувствительность защиты против столкновений

Специально разработанные пальцевые блоки со ступенькой для достижения максимальной стабильности могут применяться для различных решений гибки.



Стандартный задний упор
X ось ЧПУ
R ось ручная

Держатели Инструмента и Оснастка

Производительность гибки увеличивается с применением простой в использовании высококачественной Европейской системы зажима инструмента. Узкий стол разработан для Европейской системы держателей инструмента и возможности Z гибки.

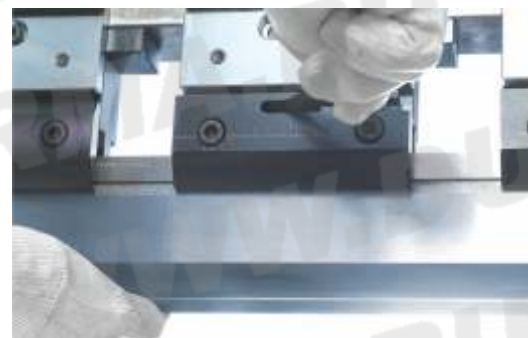
DURMA - Ваш партнер в подборе опционального инструмента.



Европейская Система Крепления



Европейский Тип Нижнего Инструмента (4V Матрица)



Быстросъемный Зажим



Нижний Инструмент DURMA Multi V



Точная и Аккуратная Гибка на Высококачественном Оборудовании

Система Компенсации Прогиба

Ручная или моторизированная через ЧПУ система компенсации прогиба упрощает гибку, путем калибровки в каждой части сгибаемой детали для получения ровногогиба. Исключает необходимость в подкладках и клиньях.



Система компенсации прогиба с ЧПУ

Линейные Направляющие Передней Поддержки

Прочные опорные кронштейны с наклонными упорами установлены на линейных направляющих. Это позволяет легко регулировать их под длину сгибаемой детали. Поддержки также оснащены боковыми упорами для быстрой, удобной и точной подачи маленьких или широких деталей.



Линейные Направляющие Передней Поддержки

Система Защиты CE

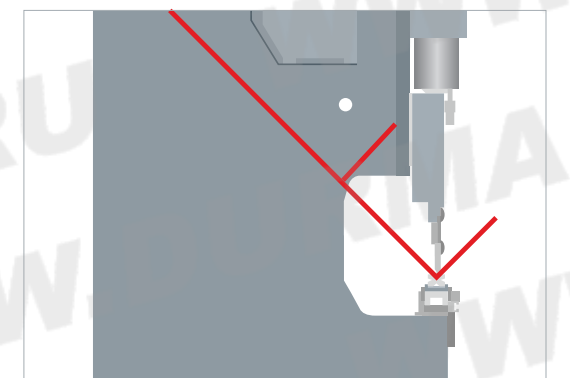
Наши машины разработаны в соответствии с нормами CE. Для обеспечения Вашей безопасности гидравлические и электрические компоненты закрыты высокими кожухами, а также применяется лазерная световая защита. Станки в системе тандем оснащены световыми барьерами.



Система Защиты CE

Движение Верхней Балки

Используя длинную и плоскую направляющую поверхность, все недостатки точечного наведения устраняют 100% свободного пространства для гибки: направляющая система, которая устраняет гибку между рамой, была перемещена вне рамы.



90° гибка без прерывания процесса

Панель Управления DT 10









- Автоматический список гибки
- Хранение Ваших программ
- Простой функционал гибки
- 2D цветной дисплей с многоуровневым моделированием
- Операционная система Linux
- D-Bend офлайн программное обеспечение
- Поддержка системы «Тандем»
- Опция многоязыковой поддержки
- Эргономичный дизайн панели
- USB порт, резервное копирование
- 10 "TFT цветной сенсорный экран



Автономное программное обеспечение D-Bend

ПО D-Bend позволяет имитировать процесс гибки на Вашем рабочем месте в офисе. Вы можете создавать свои инструменты и новые программы без остановки производства. D-Bend проверяет Вашу последовательность гибки. Создает развертку чертежей для лазерного, плазменного раскроя и координатной пробивки.

Все под контролем с удобным интерфейсом...

-  Создание профилей на сенсорном экране
-  Онлайн-сервис через Интернет
-  Режим диагностики
-  Простые страницы программирования
-  Автоматический расчет гибки и развертки
-  Программируемый инструмент и библиотека



Все решения одним касанием с DT10

Экран Помощи при Ошибках

Экран помощи помогает найти решение для оператора шаг за шагом. Этот модуль упрощает работу оператора и помогает быстро найти проблему.

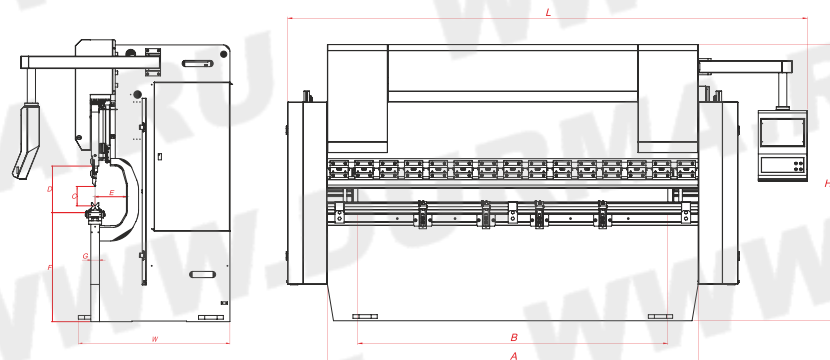
Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

- Y1, Y2, X – 3 Оси
- Панель управления - DT 10 Сенсорный экран 2D графика (Удаленный контроль)
- Настраиваемые по высоте пальцевые блоки заднего упора
- Задний упор – моторизированный, линейные направляющие, система ШВП
- Европейская система крепления инструмента
- Держатель для нижнего инструмента европейского уровня
- Скользкие передние поддержки с Т пазом и наклонным упором
- Защитные боковые крышки (без CE)
- Специально разработанные – мирового уровня гидравлические блоки и клапана
- Электрические компоненты мирового уровня

Опциональное Оборудование

- D-Bend офлайн программное обеспечение
- Моторизированная ось R
- Система защиты CE с Manuel F.AKAS II M FPSC-B-C (SAFETY PLC)
- Нижний инструмент DURMA Multi V
- Крепление верхнего инструмента Европейский тип
- Нижний инструмент Европейский тип
- Быстросъемный зажим
- Ручная компенсация прогиба
- Моторизованная компенсация прогиба
- Дополнительные пальцевые блоки и скользкие передние поддержки
- Охладитель масла
- Специальная упаковка для импорта



PBF Серия Технические Характеристики

		PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200
Усилие гибки (т)		60	120	200
Длина гибки (мм)	A	2550	3050	3050
Расстояние между стойками (мм)	B	2150	2550	2550
Ход (мм)	C	160	180	210
Просвет (мм)	D	350	375	445
Вырез в стойках (Зев) (мм)	E	250	250	250
Скорость опускания по оси Y (мм/с)		120	100	100
Рабочая скорость по оси Y (мм/с)		9	9	7
Скорость возврата по оси Y (мм/с)		70	77	73
Высота стола (мм)	F	813	878	858
Ширина стола (мм)	G	104	104	104
Скорость заднего упора по оси X (мм/с)		250	250	250
Ход по оси X (мм)		620	620	620
Мощность (кВт)		5,5	11	15
Длина (мм)	L	3250	3750	3750
Ширина (мм)	W	1200	1230	1390
Высота (мм)	H	2350	2400	2500
Вес (приблиз, кг.)		4200	5780	8160

Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA RUSYA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийный обслуживание

**DURMA
RUSYA**

Центр поддержки



Договор на обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

DURMA



ГИБКА ПАНЕЛЕЙ



ПРОБИВКА



ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА



ПЛАЗМА



ЦЕНТР ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБ



УГЛОВЫСЕЧНОЙ

DURMA

Сегодня, завтра и всегда с Вами...

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92

$$F = \frac{1,42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Усилие (Тонн) L: Длина (мм) Ri: Внутренний радиус (мм) Rm: Материал Предел прочности (daN/mm²) V: Ручей матрицы (мм) B: Минимальная полка (мм) S: Толщина (мм)

PBF СЕРИЯ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС

Представительство компании DURMAZLAR в России.
 ООО «Дурма Русия»
 603074, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2
 Т: +7 499 638 2 555
 Ф: +7 831 212 3 555
 info@durma.ru
 www.durma.ru

