DURMA

Превосходство силы

AD-R СЕРИЯ
ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС

- Легкий в эксплуатации
- Быстрый
- Производительный
- Экономичный
- Эргономичный

durmazlar

DURMA Превосходство силы

Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150.000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанными в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибьюторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**

1 Высокие технологии, современные производственные линии

2 Высокое Качество Комплектующих

3 Высокое качество станков, разработанных в R&D Центре

durmazlar

Побеждающая Сила

Серия гибочных прессов AD-R повысит эффективность и стоимость Вашего бизнеса за счет простых программируемых функций, высокой скорости, низкого потребления энергии, точности гибки и не требующей обслуживания конструкции. Эта серия может безопасно эксплуатироваться на протяжении многих лет и облегчает работу оператора.

С гибочными прессами DURMA, Вы всегда получите отличный результат.

Быстрая, Продуктивная и Идеальная Гибка

- Всегда точные результаты гибки
- Минимальное время смены инструмента
- Максимальная скорость и безопасность

AD-R Серия Гибочный Пресс

Повышает Ваши Стандарты

Мировой лидер в своей категории

Прекрасно оборудован для точной гибки, энергоэффективное решение

С помощью простой в использовании панели управления, жесткой конструкции, совершенного дизайна, высокой эффективности, множеству решений по использованию инструмента, стандарту безопасности высокого уровня CE и с соответствующим диапазоном цен, AD-R является мировым лидером в своей категории.

Простой | **Эргоно-мичный** | **Эффек-тивный** | **Быстрый** | **Надежный Бренд**

Почему Гибочный Пресс *DURMA*

- Качественная и быстрая гибка
- Усиленная и жесткая конструкция рамы
- Высокая точность и повторяемость
- Передовые технологии
- Низкая стоимость обслуживания
- Надежность

Получите Больше Мощности

Благодаря отличному соотношению Производительности и Цены это лучший Гибочный Пресс с ЧПУ в Мире

AD-R серия гибочных прессов показывает отличные результаты в различных отраслях бизнеса. Это обеспечивается удобным рабочим пространством для гибки и увеличенным просветом.

Базовая Спецификация

- Высокая точность, стальная конструкция со снятым напряжением, долгий срок службы
- Запатентованная система направляющих DURMA
- ШВП и линейные направляющие интегрированные в первоклассную систему заднего упора
- Долговечные и точные возможности гибки со специальным закаленным верхним инструментом
- Возможность использования специального сегментированного инструмента и быстросъемных держателей
- Отличное решение для длинной и глубокой гибки Высокая точность линейных направляющих
- Стандарты безопасности CE
- Экологически чистые, эффективные и совершенные решения для гибки

Прочная Система Заднего Упора

- Точный
- Надежный
- Прочный

- Скорость и высокая точность
- Безопасное перемещение
- Регулировки в каждой точке
- Устойчивость к повреждению
- Простое техобслуживание

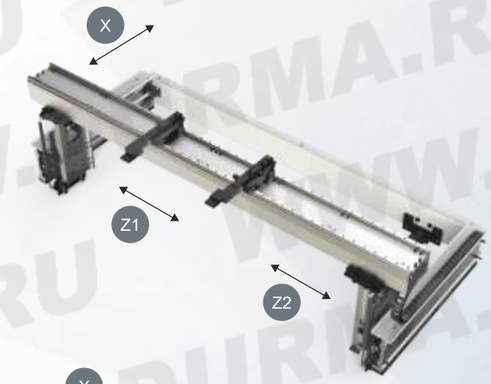
Почему задний упор *DURMA*?

Наиболее важной особенностью для достижения идеального гиба является стабильность и дизайн заднего упора, что позволяет изготовить безупречный и правильный продукт.

Высокоскоростная ШВП с системой обратного отхода поддерживается линейными направляющими, что позволяет получить длительный срок эксплуатации заднего упора, хорошую чувствительность защиту против столкновений

Специально разработанные пальцевые блоки со ступенькой для достижения максимальной стабильности могут применяться для различных решений гибки.

Стандартный задний упор
(X ЧПУ, R ручной)



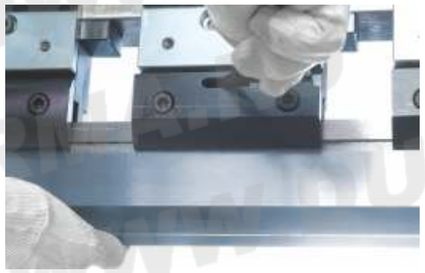
ЧПУ опциональный задний упор
R
Z1, Z2

Держатели Инструмента и Оснастка

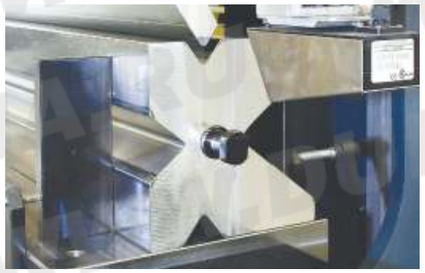
Производительность гибки увеличивается с применением простой в использовании высококачественной Европейской системы зажима инструмента. Узкий стол разработан для Европейской системы держателей инструмента и возможности Z гибки.
DURMA - это Ваш партнер в подборе опционального инструмента.

Европейская Система Крепления

Европейский Тип Нижнего Инструмента (4V Матрица)



Быстросъемный Зажим



DURMA Multi V Нижний Инструмент

DURMA Верхний Инструмент

Точная и Аккуратная Гибка на Высококачественном Оборудовании

Система Компенсации Прогиба

Ручная или моторизированная через ЧПУ система компенсации прогиба упрощает гибку, путем калибровки в каждой части сгибаемой детали для получения ровного гиба. Исключает необходимость в подкладках и клиньях.

CNC Crowning System

Линейные Направляющие Передней Поддержки

Прочные опорные кронштейны с наклонными упорами установлены на линейных направляющих. Это позволяет легко регулировать их под длину сгибаемой детали. Поддержки также оснащены боковыми упорами для быстрой, удобной и точной подачи маленьких или широких деталей.

Linear Guide Front Sheet Supports

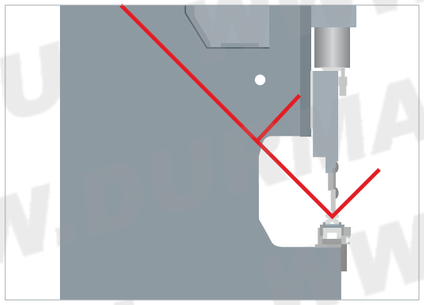
Система Защиты CE

Наши машины разработаны в соответствии с нормами CE. Для обеспечения Вашей безопасности гидравлические и электрические компоненты закрыты высокими кожухами, а также применяется лазерная световая защита.
Станки в системе тандем оснащены световыми барьерами.

Ce Laser Safety System

Стабильное Движение Верхней Балки

Используя длинные и плоские направляющие поверхности, все недостатки точечного наведения устраняются на 100% наличием свободного пространства для гибки: система направляющих, которая мешает гибке между рамой, была перемещена вне рамы.



90 Degree Endless Bend

DURMA Touch

DT-15 Панель Управления

- Создание профилей на сенсорном экране
- Онлайн сервис с подключением к интернету
- Режим диагностики
- Простые страницы программирования
- Автоматический расчет гибки и развертки
- Программируемый инструмент и библиотека

D-Bend Програмное обеспечение

D-Bend Offline программное обеспечение позволяет имитировать процесс гибки на Вашем рабочем месте в офисе.

Вы можете создавать свои инструменты и создавать новые программы без остановки производства. D-Bend проверяет Вашу последовательность гибки. Создает развертку чертежей для лазерного, плазменного раскроя и координатной пробивки.

Все под Контролем с Удобным Пользовательским Интерфейсом

DT15

- Автоматический список гибки
- Хранение Ваших программ
- Простой функционал гибки
- 2D цветной дисплей с многоуровневым моделированием
- Linux операционная система
- D-Bend офлайн программное обеспечение
- Поддержка системы «Тандем»
- Опция многоязыковой поддержки
- Эргономичный дизайн панели
- USB порт, резервное копирование, 15 "TFT цветной
- сенсорный экран

Опциональные Панели Управления

ModEva 19T

19 " цветной Сенсорный Экран
Начертание профиля пальцем на экране
Автоматический список гибки
Очень простая и удобная передача данных
Высокая производительность
Возможность мульти моделирования
XPe для многозадачности
Управление системой безопасности EC
Ethernet для простой связи

DA-58T

2D графический сенсорный экран программирования
15" цветной TFT дисплей с высоким разрешением
Расчет последовательности гибки
Контроль компенсации прогиба
Контроль сервоприводов и частотных преобразователей
Расширенный контроль алгоритмов управления оси Y
для закрытия и открытия клапанных контуров,
USB подключение периферийных устройств

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Y1, Y2, X – 3 Оси
Панель управления - DT 15 Сенсорный экран 2D графика (Удаленный контроль)
Задний упор – моторизированный, линейные направляющие, система ШВП
Ручная система компенсации прогиба
Ручная регулировка оси R
Европейская система крепления инструмента
Скользящие передние поддержки с T пазом и наклонным упором
Специально разработанные – мирового уровня гидравлические блоки и клапана
Электрические компоненты мирового уровня

Опциональное Оборудование

Панель управления - CNC ModEva 19T
Панель управления - CNC DA 58T
Панель управления – CNC 66T
ПО D-DEND 3D симуляция гибки
CE с FIESSLER AKAS-LC II F ручной + AKFR блок управления
CE F.AKAS (Только Тандем) + стальные защитные кожуха
Моторизированная ось R
Z1 - Z2 оси ЧПУ
Верхний инструмент Европейский тип
Нижний инструмент Европейский тип
Нижний инструмент Durma
Быстросъемный зажим
Ручная компенсация прогиба
Моторизированная компенсация прогиба ЧПУ контроль
Задний упор 1000 mm – задняя защита со световым барьером
Охладитель масла
Дополнительные пальцевые блоки и скользящие передние поддержки
Специальная упаковка для импорта

Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA RUSYA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.

Консультирование

Запасные части

Конструкторский Центр

Гарантийный обслуживание

DURMA RUSYA
Центр поддержки

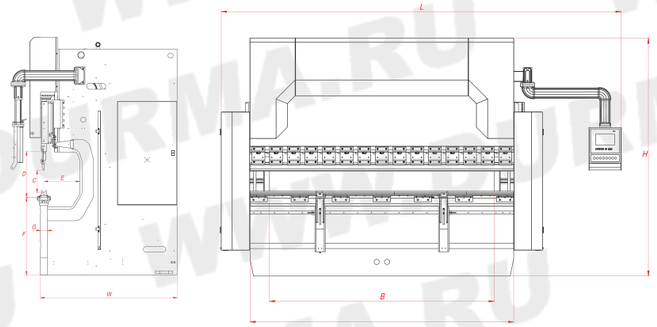
Договор на обслуживание

Программное обеспечение

Обучение

Универсальные решения

AD-R Серия Технические Характеристики



AD-R Серия	Усилие гибки	Длина гиба	Расстояние между стойками	Ход	Просвет	Вырез в стойках	Опциональный вырез в стойках	Высота стола	Ширина стола	Рабочая Скорость	
										Ось Y Скорость опускания	Ось Y Скорость рабочего хода
	тонн	мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм/сек	мм/сек
		A	B	C	D	E		F	G		
AD-R 1260	60	1250	1050	160	400	350		900	104	200	10
AD-R 2060	60	2050	1700	160	400	350		900	104	200	10
AD-R 25100	100	2550	2200	265	530	450		900	104	180	10
AD-R 30100	100	3050	2600	265	530	450	*	900	104	180	10
AD-R 30135	135	3050	2600	265	530	450	*	900	104	160	10
AD-R 30175	175	3050	2600	265	530	450	*	900	104	160	10
AD-R 30220	220	3050	2600	265	530	450	*	900	104	140	10
AD-R 30320	320	3050	2600	365	630	450	*	900	154	160	10
AD-R 37175	175	3700	3100	265	530	450	*	900	104	140	10
AD-R 37220	220	3700	3100	265	530	450	*	900	104	160	10
AD-R 40175	175	4050	3600	265	530	450	*	900	104	160	10
AD-R 40220	220	4050	3600	265	530	450	*	900	104	160	10
AD-R 40320	320	4050	3600	365	630	450	*	900	154	160	10
AD-R 40400	400	4050	3400	365	630	510	**	1050	154	140	8
AD-R 60220	220	6050	5100	265	530	450	*	1100	154	140	10
AD-R 60320	320	6050	5100	365	630	450	*	1100	154	140	10
AD-R 60400	400	6050	5100	365	630	510	**	1220	154	120	8

* 750 мм вырез в стойках
** 750 - 1000 - 1250 мм вырез в стойках
Машины изготовлены в соответствии с оптимальными значениями.

				X Ось Ход							
Ось Y Скорость подъема	Ось X Рабочая скорость***	Ось R Рабочий ход (Ручная)	Ось R Рабочий ход (Моторизир.)	650	750	1000	Мощность двигателя	Длина	Ширина	Высота	Вес приблиз.
мм/сек	мм/сек	мм	мм				кВт	мм	мм	мм	кг
								L	W	H	
110	500	140	250	-	S	O	7,5	2300	1250	2350	3350
110	500	140	250	S	-	O	7,5	3200	1250	2350	4200
120	500	140	250	S	-	O	11	3800	1670	2850	7400
120	500	140	250	S	-	O	11	4200	1670	2850	8000
120	500	140	250	S	-	O	15	4200	1680	2850	9170
100	500	140	250	S	-	O	18,5	4250	1700	2850	10520
140	500	140	250	S	-	O	22	4250	1770	3000	12250
140	500	140	250	S	-	O	37	4300	1820	3300	17260
100	500	140	250	S	-	O	18,5	4950	1700	3000	11860
120	500	140	250	S	-	O	22	4950	1770	3000	14100
140	500	140	250	S	-	O	18,5	5250	1700	2850	12750
140	500	140	250	S	-	O	22	5250	1770	3000	15000
140	500	140	250	S	-	O	37	5300	1910	3330	20040
120	350	140	250	-	S	O	37	5750	2110	3640	25000
120	350	140	250	-	S	O	22	7500	1770	3350	21760
120	350	140	250	-	S	O	37	7500	1910	3550	28000
100	350	140	250	-	S	O	37	7500	2110	3810	34200

S : Стандарт

O : Опция

ГИБКА ПАНЕЛЕЙ

ПРОБИВКА

ПЛАЗМА

ЦЕНТР ОБРАБОТКИ УГОЛКА

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА

ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ

ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР

ВАЛЬЦЫ

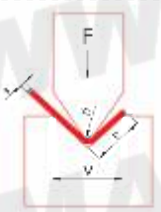
ПРОФИЛЕГИБ

УГЛОВЫСЕЧНОЙ

DURMA

Сегодня, завтра и всегда с Вами...

V	b	r_i	s(mm)																				
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1{,}42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} (Ton)$$

F: Усилие (Тонн) L: Длина (мм) Ri: Внутренний радиус (мм) Rm: Материал Предел прочности (daN/мм²) V: Ручей матрицы (мм) B: Минимальная полка (мм) S: Толщина (мм)

AD-R СЕРИЯ
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА

Durmazlar Makina San. Tic. A. . has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

Представительство компании DURMAZLAR в России.
ООО «Дурма Русия»
603074, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2
T: +7 499 638 2 555
F: +7 831 212 3 555
info@durma.ru

www.durma.ru

durmazlar 1956

DURMA RUSYA