

## TP Серия Технические Характеристики

TP Серия	Единица измерения	TP9	TP93	TP123	TPL93	TP 123 Servo	TPL 93 Servo
Максимальный тоннаж	тонн	20	20	30	30	20	20
Тип рамы	-	О Рама	О Рама				
X ось зона обработки	мм	2000 + R	2500 + R	2500 + R	3000 + R	2500 + R	3000 + R
Y ось зона обработки	мм	1250	1250	1250	1500	1250	1500
Диапазон автоматической репозиции *	мм	10000*	10000*	10000*	10000*	10000*	10000*
Скорость Y ось	м/мин.	70	75	80	60	80	60
Скорость X ось	м/мин.	90	100	116	70	116	70
Диагональная скорость Y + X	м/мин.	114	125	140	120	140	92
Макс. Кол-во ударов (1 мм шаг, мм толщина)	1/мин.	1100	1100	1200	1200	535	535
Макс. Кол-во ударов (25 мм шаг, мм толщина)	1/ мин.	375	375	425	325	325	325
Макс. Кол-во ударов: Маркировка	1/ мин.	2800	2800	3200	3200	820	820
Ход главного цилиндра	мм	40	40	40	40	40	40
Максимальный ход пробивки	мм	25	25	25	25	25	25
Макс. толщина высечки (Фикс. Станция)	Сталь	6	6	6	6	6	6
	Нержавейка	3	3	3	3	3	3
Макс. толщина высечки (Индексная Станция)	Сталь	3	3	3	3	3	3
	Нержавейка	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Точность позиционирования	мм	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1
Точность повторяемости	мм	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
Скорость вращения турели	об/мин	30	22	22	22	22	22
Скорость вращения автоматического индекса	об/мин	150	150	150	150	150	150
Макс. Вес листа	кг	100	120	120	200	120	200
Емкость жесткого диска	Гбайт	80	80	80	80	80	80
RAM Оперативная память	Гбайт SDRAM	4	4	4	4	4	4
Операционная система	-	Windows 7	Windows				
LCD цветной монитор Super VGA	-	19"	19"	19"	19"	19"	19"
USB порт	-	2	2	2	2	2	2
Ethernet	-	10/100	10/100	10/100	10/100	10/100	10/100
Высота (H)	мм	2310	2310	2310	2310	2135	2310
Ширина (W)	мм	4200	5360	5360	6300	5260	6160
Ширина (со световым барьером) (W)	мм	6200	7360	7360	8300	6260	6260
Длина (L)	мм	5600	5750	5750	6650	5260	6210
Длина (со световым барьером) (L)	мм	6600	6800	6800	7650	6260	7210
Высота стола	мм	940	940	940	940	940	940
Вес приблиз.	кг	11000	12960	12960	18250	14000	21500
Мотор гидравлической системы	кВт	7,5	7,5	15	15	-	-
Объем масляного бака	л	180	180	240	240	-	-
Давление воздуха	бар	6	6	6	6	6	6
Количество зажимов листа	шт	2	3	3	4	3	4
Усилие зажимов листа	кг	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Тип стола	-	Щетки	Щетки	Щетки	Щетки	Щетки	Щетки
Энергопотребление	кВт/ч	7,5	7,5	15	15	6,21	6,21 ,5
A станция - фикс 0.8 - 12.7 мм	шт	11	11	11	11	11	11
B станция - фикс 12.8 - 31.7 мм	шт	10	11	11	11	11	11
C станция - фикс 31.8 - 50.8 мм	шт	1	2	2	2	2	2
D - фикс 50.9 - 88.9 мм	шт	2	1	1	1	1	1
B станция – авто индекс 12.8 - 31.7 мм	шт	2	-	-	-	-	-
C станция - авто индекс 31.8 - 50.8 мм	шт	1	-	-	-	-	-
D станция – авто индекс 50.9 mm to 88.9 мм	шт	-	3	3	3	3	3

\* : Специальный дополнительный стол должен быть добавлен к станку, и световые барьеры должны быть расположены в правильном положении. Максимальный вес листа 100 кг.